



Deutscher Frauenring e.V., Sigmaringer Str. 1, 10713 Berlin

Überparteilich und überkonfessionell

Bundesgeschäftsstelle
Sigmaringer Str. 1
D-10713 Berlin
Tel.: 030-88 71 84 93
Fax: 030-88 71 84 94
email: mail@d-fr.de
Internet: www.d-fr.de

Berlin, 4. September 2018

Einladung zum Internationalen Bundesfachseminar

Sehr geehrte Damen und Herren,
sehr geehrte Kolleg*innen,
liebe Interessierte,

der Deutsche Frauenring lädt Sie sehr herzlich ein zum Internationalen Seminar

„Quadratur des Kreises für Frauen, Frieden und Sicherheit“.

Das Seminar findet am **24./25. Oktober 2018 (9:00 – 18:00)** in Berlin im Hotel „**Dietrich Bonhoeffer Haus**“ (Ziegelstr. 30 in 10117 Berlin) statt.

Im Mittelpunkt des Seminars wird der zweite Nationale Aktionsplan zur **UN-Resolution 1325 „Frauen, Frieden, Sicherheit“** (Verbesserung- und Stärkungspotential) stehen sowie verschiedene Aspekte der Prävention.

Wir freuen uns sehr, die UN-Sonderbeauftragte für sexualisierte Gewalt in Konflikten, Pramila Patten, als Referentin begrüßen zu dürfen.

Mit dem Internationalen Seminar wenden wir uns an die breite Öffentlichkeit, engagierte Frauen und Männer, Aktivist*innen und Interessierte, die wir mit Akteur*innen aus den Bereichen Politik, Wissenschaft und Zivilgesellschaft zusammenbringen möchten. Wir wollen erörtern, wie trotz der aktuellen Rahmenbedingungen Verbesserungen und Stärkungspotentiale von der Regierung und von der Zivilgesellschaft aktiviert werden können. Dazu gehört auch die adäquate Beteiligung von Frauen bei Friedensverhandlungen und allen nachfolgenden friedenssichernden Phasen.

Das Internationale Seminar wird in Englisch & Deutsch (mit Dolmetscher*innen) abgehalten und durch das *Bundesministerium für Familie, Senioren, Frauen und Jugend* sowie die *Bundeszentrale für politische Bildung* finanziell gefördert.

Zum Seminar erwarten wir Teilnehmende von unserer internationalen Dachorganisation *International Alliance of Women (IAW)* sowie internationale, auf die Thematik ausgerichtete NGO's. Darüber hinaus sind interessierte Tagesgäste und Personen aus dem Mitgliederkreis des DFR herzlich willkommen.

Es erwartet Sie eine spannende Woche. Das detaillierte Programm finden Sie im Anhang und auf unserer Homepage unter [Programmübersicht](#).

Der Kostenbeitrag für die Teilnahme am Internationalen Seminar (24./25.10.) beträgt insgesamt 85,- €. Darin enthalten sind: 2x Mittagessen, 1x Abendessen, 2x Kaffee, Wasser.

Sie haben zusätzlich die Möglichkeit, an einer Exkursion zur Gedenkstätte Ravensbrück am 28.10. teilzunehmen. Die Kosten hierfür betragen 22,-€. Ein erstes kurzes Programm (Ablauf) der 'Exkursion' auf [Deutsch](#) liegt bereits vor.

Die Teilnehmer*innenzahl ist begrenzt. Wir bitten um eine verbindliche Anmeldung bis **zum 15. September 2018**. Bitte beachten Sie, dass eine spätere Anmeldung nur in Ausnahmefällen möglich ist. Bitte nutzen Sie das [Anmeldeformular](#).

Fragen zum Seminar richten Sie bitte an mail@d-fr.de

Gern können Sie diese Einladung auch in Ihren Netzwerken verbreiten.

Kommen Sie nach Berlin und lassen Sie uns hier gemeinsam mit Menschen aus aller Welt Friedenszeichen setzen!

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme.

Das Präsidium des Deutschen Frauenrings & Team der Bundesgeschäftsstelle